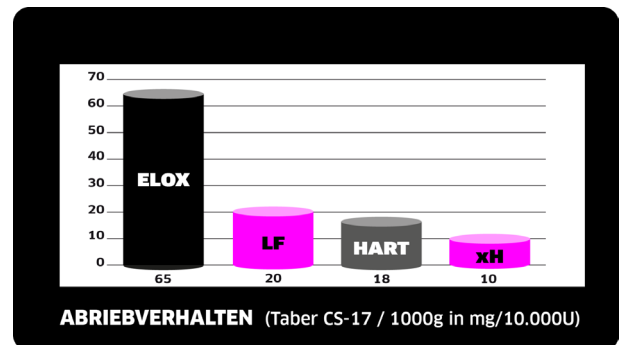


ELOXAL

Aluminium ist von Natur aus weich und unzureichend vor Witterungseinflüssen und mechanischer Beanspruchung geschützt. Eine Eloxalschicht verleiht neben einer deutlich erhöhten Kratzfestigkeit einen hervorragenden Korrosionsschutz bei sehr guter Maßhaltigkeit. Wir bearbeiten auch Aluminiumlegierungen wie AlZnMgCu1,5, AlMgCuPb, AlCuMg1-2 etc., die als schlecht- oder nicht-eloxalfähig gelten. Wegen Ihrer guten Zerspanbarkeit und Festigkeit werden sie jedoch von mechanischen Werkstätten bevorzugt. Unsere Stärke ist die Bearbeitung qualitativ hochwertiger Artikel aus Feinmechanik, Maschinenbau und Rennsport. Zur Gewährleistung der Farb-Reproduzierbarkeit stehen uns modernste Spektral-Photometer zur Verfügung. Die Eloxalparameter jeder einzelnen Legierung werden bei uns individuell parametrieren. Hochleistungswerkstoffe veredeln wir mit Sonderverfahren. Dadurch sind wir in der Lage auch diese in hervorragender Qualitäten zu anodisieren. Da Eloxalschichten mikroporös sind, können nach Kundenwunsch Farbpigmente eingelagert werden. Bei der abschließenden Verdichtung wird der Farbstoff eingeschlossen und das Material erlangt den maximal erreichbaren Korrosionsschutz. Wir verwenden dazu unser **NiMag®**-Verfahren (Nickel-Kaltimprägnierung + Magnesium-Mitteltemperatur-Verdichtung), wodurch wir die maximale UV-Stabilität erzielen. Unser Farbspektrum umfasst als Standardfärbungen Schwarz, Rot, Blau, Titan, Orange und Gold. Sonderfärbungen sind auf Wunsch möglich.



ELOXAL

erhöhte Härte / 250-300 MHV 0,25 (7075-T6)
äußerst dekorative Oberflächen
 Ausführung in matt oder glänzend möglich
 deutlich verbesserte Kratzfestigkeit
sehr guter Korrosionsschutz
 elektrische Isolation

